



# Sintex XL

Automatic profiling multiplaner  
*Vierseitenhobel- und Profilierautomat*

 **scm**

# Sintex XL

Automatic profiling multiplaner  
*Vierseitenhobel- und Profilierautomat*

**Profiling and planing  
at an unbeatable price**

***Profilieren und Hobeln zu  
einem unschlagbaren Preis***



## New Sintex XL

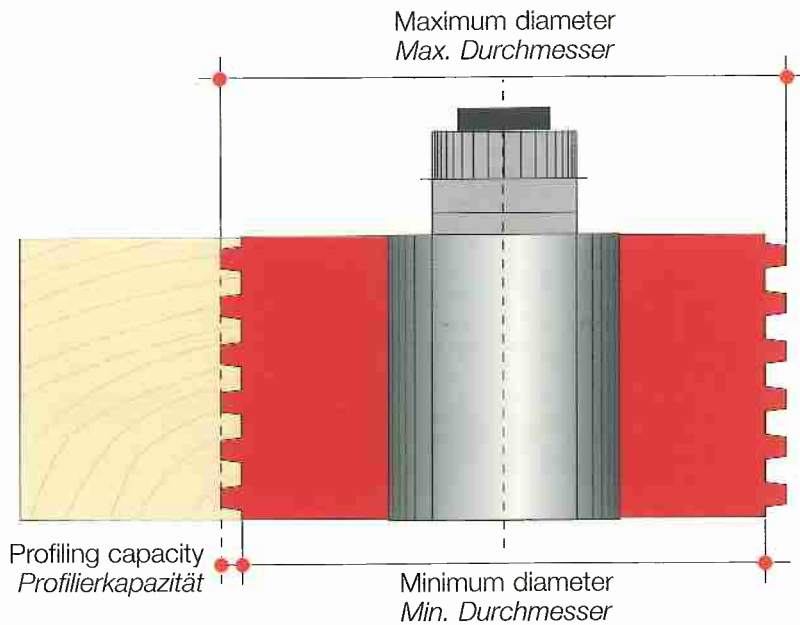
The automatic straightening  
multiplaner that will now also  
profile 10 mm with the vertical  
spindles.

*Der neue  
Sintex XL.  
Ein Vierseiten  
hobelautomat,  
der auf den  
Vertikalspindeln  
bis zu 10 mm  
profiliert.*



[www.hoechle.com](http://www.hoechle.com)

# Sintex XL

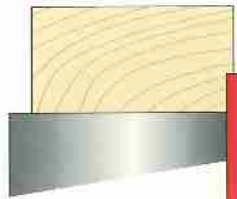


## Sintex will profile:

6 mm with the right-hand vertical spindle and 10 mm with the left-hand vertical spindle.

## Der Sintex XL profiliert bis:

6 mm mit der rechten Vertikalspindel und 10 mm mit der linken Vertikalspindel.



Reference engraver  
Fügefalzfräser

**Reference engraver combined with the planing spindle:**  
for perfect straightening.

**Fügefalzfräser kombiniert mit Hobelkopf:**  
für perfektes Abrichten.

## Full safety enclosure:

to improve operator safety and reduce dust and noise levels

## Vollschutzkabine:

verbessert die Sicherheit des Bedieners und verringert Geräuschpegel und Staubemission.



# Optionals Zubehöre



## **Quick-release feed unit positioned before the surfer:**

makes workpiece infeed easier for the operator,  
especially with short workpieces.

## **Vorschubeinheit vor der Abrichte mit Schnellaushub über Schwenkhebel:**

erleichtert die Beschickung, insbesondere  
bei kurzen Werkstücken.



## **Feed unit power raising:**

for easier positioning and rapid set-up.

## **Motorische Verstellung der Vorschubeinheit:**

für einfacheres Positionieren  
und schnelleres Einrichten.



## **Extra-long infeed table (2300 mm):**

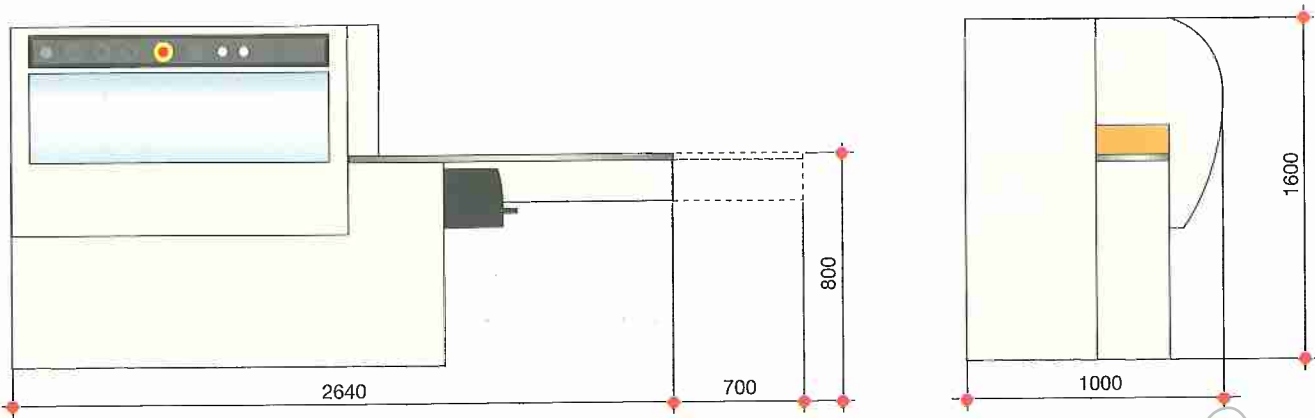
ensures perfect straightening  
even of long workpieces.

## **Verlängerter Aufgabetisch (2300 mm):**

gewährleistet perfektes Abrichten  
auch von langen Werkstücken.

# Sintex XL

## Overall dimensions - Abmessungen



## Technical specifications - Technische Daten

Min/Max. working width (finished section)	Min./max. Arbeitsbreite (Fertigmaß)	mm 23÷180
Min/Max. working height (finished section)	Min./max. Arbeitshöhe (Fertigmaß)	mm 6÷105
Min. length of single workpiece	Min. Werkstücklänge	mm 300
Feed speed	Vorschubgeschwindigkeit	m/min 6÷12
Spindle speed	Spindeldrehzahl	rpm - U/min 6000
Spindle diameter	Spindeldurchmesser	mm 35
Min/max cutter diameter, horizontal spindles	Min./max. Werkzeugdurchmesser Horizontalspindeln	mm 100
Min. cutter diameter, RH vertical spindle	Min. Werkzeugdurchmesser, Vertikalspindel rechts	mm 100
Max. cutter diameter, RH vertical spindle	Max. Werkzeugdurchmesser, Vertikalspindel rechts	mm 100÷112
Min. cutter diameter, LH vertical spindle	Min. Werkzeugdurchmesser, Vertikalspindel links	mm 100
Max. cutter diameter, LH vertical spindle	Max. Werkzeugdurchmesser, Vertikalspindel links	mm 100÷120
Vertical spindle length	Aufspannlänge Vertikalspindeln	mm 120
Horizontal spindle length	Aufspannlänge Horizontalspindeln	mm 190 mm
Horizontal spindle motor power	Motorleistung Horizontalspindeln	HP (kW) - PS (kW) 10 (7,5)
Vertical spindle motor power	Motorleistung Vertikalspindeln	HP (kW) - PS (kW) 7,5 (5,5)
Feed unit motor power	Vorschubmotorleistung	HP (kW) - PS (kW) 1 (0,75)
Feed roller diameter	Durchmesser Vorschubrollen	mm 120
Infeed table length	Aufgabetischlänge	mm 1700
Infeed table and guide rapid adjustment	Schnelleinstellung Aufgabetisch u. Fügelineal	mm 10
Diameter of extractor outlet no. 1	Durchmesser Absaugstutzen 1 Stück	mm 150
Diameter of extractor outlet no. 2	Durchmesser Absaugstutzen 2 Stück	mm 120

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

## Noise/Dust - Geräusch/Staub

Model Modell	Noise emission as per ISO/DIS 7960 Schallemission gemäß ISO/DIS 7960				Dust emission as per DIN 33893 Staubemission gemäß DIN 33893	
	Operator position LAeq [dB (A)] Arbeitsplatz LAeq [dB (A)]				[mg/m3]	
	Component infeed Werkstückeinlauf		Component outfeed Werkstückauslauf		position no. 1 Station Nr. 1	position no. 2 Station Nr. 2
	machine idle Leerlauf	machine working Arbeit	machine idle Leerlauf	machine working Arbeit		
<b>Sintex XL</b>	78	86	78	84	0,42	0,34